## Modelo

## MF1840

## **Dimensiones y Peso**

Ancho total	2.56 m
Largo con rampa de descarga	5.64 m
Peso	1,515 kg.

## Cámara de empacado

Dimensión de la cámara	35.6 x 45.7 cm
Longitud de la paca	.30 a 1.32 m
Control de densidad	Hidráulico

## Pistón

Velocidad	100 gpm
Carrera del pistón	55.0 cm
Montaje	8 rodamientos sellados

## Recolector

Ancho efectivo de recolección	1.92 m
Cantidad de dientes	56 dobles en 4 barras
Sinfín centralizador	330 mm
Protección	Limitador de torque
Levante	Hidráulico

## Mecanismo de atado

Cantidad de anudadores	2
Tipo de hilo	Plástico o henequen
Capacidad de almacenaje	10 bóbinas de hilo
Protección	Perno fusible

### Rodados

Estándar de flotación	31 x 13.5-15
Recolector	3 x 12

## Requerimientos del tractor

Potencia recomendada TDF	50 hp
Revoluciones a la TDF	540 rpm
Hidráulico	Una válvula de doble acción





# Especificaciones MF1840

Debido a la política de mejora continua, las específicaciones de este equipo pueden cambiar sin previo aviso Las fotografías puede mostrar componentes que no son parte del equipamiento básico de la máquina. Consulte a su Distribuidor Autorizato Massey Ferduson

# MF1840

Empacadora rectangular



SIÓN INNOVACIÓN LIDERAZGO CALIDAD CONFIABILIDAD SERVICIO ORGULLO COMPROMISO





## Un modelo que se adapta para su necesidad de empaque.

Modelo MF1840 – El renovado diseño de este modelo es para productores que necesitan obtener gran capacidad de empaque y confiabilidad, ofrece en el pistón 100 golpes por minuto, su construcción es robusta, cuenta con ocho rodamientos sellados de alta resistencia en el pistón, neumáticos 31 x 13.5-15 con 8 capas, un limitador de torsión montado en el recolector. El recolector tiene 1.92 metros de ancho efectivo, cuenta con 56 dientes dobles en cuatro barras para obtener una recolección rápida y uniforme de la cosecha. Agregando por ultimo que tiene un sistema hidráulico para controlar la densidad de la paca, como resultado se obtienen pacas de la mejor calidad.

## Características

- Diseño renovado
- Alimentación centralizada
- Recolector de bajo perfil
- Pre-cámara
- Embolo más productivo
- Transmisión de alta durabilidad
- Anudadores confiables
- Pacas de calidad inmejorable



Con el diseño de alimentación centralizada se obtiene máxima producción y gran rendimiento.



## Diseño centralizado

En una cámara convencional, el pistón tiene que formar, cortar y comprimir totalmente el forraje alimentado a la cámara de pacas. Estas operaciones se distribuyen uniformemente en el diseño centralizado que ofrece el modelo MF1840, esto es para reducir al mínimo la carga máxima del sistema de impulsión que amplía la vida de los componentes.

## Mejor en el campo. Mejor en la carretera.

Los beneficios del diseño centralizado van mucho más allá de la mejor forma de la paca.

Porque las posición en el campo y en la carretera es la misma, ahorra tiempo cuando está en movimiento.

También significa que la empacadora en línea recta requiere menos torsión o tensión en el marco de la empacadora. La empacadora se puede ajustar a los contornos del suelo más rápido y más fácil, esto es por los neumáticos de flotación los cuales son del mismo tamaño en ambos lados de la máquina. La productividad de la empacadora rectangular MF1840 comienza en el recolector ancho y de bajo perfil, cuenta con sinfines centralizadores que no maltratan el forraje, realizan una alimentación uniforme a la pre- cámara, así se obtienen hojuelas más uniformes evitando que las pacas salgan deformes.

La cosecha fluye en línea recta desde el recolector de bajo perfil al alimentador y posteriormente a la pre-cámara. Preformando una hojuela densa y rectangular. La alimentación en línea recta distribuye el cultivo de manera uniforme, evita perdida de forraje y mejora la calidad de las pacas.

Desde el recolector, alimentador y pre-cámara comienzan a formarse pacas de la mejor calidad, se reduce la carga en el embolo, lo que reduce los requisitos de potencia y aumenta de la capacidad de empacado.

El modelo MF1840 cuenta con un volante de alta inercia fabricado en una sola pieza, también cuenta con una transmisión de alta durabilidad (Heavy Duty), esto es para garantizar efectividad y durabilidad por las largas iornadas de empaque.







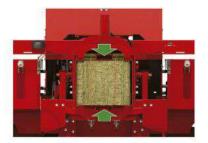
El mecanismo de atado tiene dos anudadores. Fabricados y testados durante el proceso de ensamble para asegurar la calidad, pueden utilizar plástico o henequén.

El sistema de anudadores cuentan con un ventilador para asegurar la limpieza y evitar fallas durante el atado. Tiene un temporizador, invierte el giro para su auto limpieza.

## Mayor capacidad de hilo.

Para mantener el tiempo de actividad en el campo, la capacidad de 10 bobinas de hilo optimiza la productividad y elimina tiempos muertos por recarga de hilo.





## Hidráulico para obtener pacas más sólidas.

El modelo MF1840 cuenta de manera estándar con un sistema hidráulico para controlar la densidad de las pacas, esto proporciona obtener pacas más uniformes y consistentes, de igual forma, el recolector se levanta y baja con el sistema hidráulico del tractor desde la cabina.